

**OGGETTO:** *TARI – riduzione per recupero rifiuti assimilati prevista dall'art. 25 del regolamento TARI*

**Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a**

\_\_\_\_\_

Prov. di (\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_

in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ n. tel. \_\_\_\_\_

Fax. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_

In qualità di (legale rappresentante, titolare, ecc.) \_\_\_\_\_

della ditta \_\_\_\_\_

Con sede operativa a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_

Partita IVA \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

**Di aver avviato al recupero nell'anno \_\_\_\_\_ i seguenti rifiuti assimilati, presso impianti autorizzati (con esclusione degli imballaggi secondari e terziari)**

Tipo di rifiuto	Operatore che svolge il servizio	Quantità annua – kg	Riferimento dell'area in cui viene prodotto detto rifiuto – mq *

(\*) riportare la metratura su cui viene effettivamente prodotto il rifiuto (es. area occupata dai macchinari) ed eventualmente allegare planimetria.

**Per tale motivo richiede l'applicazione della riduzione di cui all'oggetto**

Si allegano:

- Attestazione rilasciata dall'impresa che ha effettuato l'attività di recupero riportante il quantitativo di rifiuto recuperato.
- Modello unico di dichiarazione (MUD) dell'anno di riferimento.
- Copia registro di carico e scarico.
- Fotocopia carta d'identità.

Germignaga li, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Firma del dichiarante per esteso e leggibile